

DANIEL ALEJANDRO ARIAS PÉREZ

Ingeniero (é) mecánico de procesos y mantenimiento industrial

Fecha de Nacimiento: 13 de Marzo de 1989

RUT: 17.221.725-7

Estado Civil: Soltero

Nacionalidad: Chilena

Correo: daniel.arias@live.cl

Fono: +569 51318377



“Soy un profesional proactivo y responsable que busca perfeccionarse constantemente en las distintas ramas del mantenimiento predictivo. Altamente orientado al cumplimiento de objetivos, cumplimiento de las normas de seguridad y el trabajo en equipo. Mi objetivo principal en la vida es ser feliz junto a mi familia, amigos y esforzarme al máximo para alcanzar mis metas profesionales día a día.”

FORMACION ACADEMICA

- | | |
|------------------|---|
| 2003-2006 | ▪ Enseñanza media Científico – Humanista Liceo Almirante Pedro espina Ritchie A-21 (Talcahuano) |
| 2007-2012 | ▪ Ingeniería Mecánica de Procesos y Mantenimiento Industrial. Universidad Técnica Federico Santa María (Sede Hualpén) |

FORMACION LABORAL

- | | |
|--------------------|---|
| 2011-2012 | ▪ Maritano Industria de Jabones S.A: 1. Práctica profesional: Desempeñando funciones en el departamento de mantención de la empresa, elaborando planes de mantenimiento preventivo para los equipos críticos de producción de jabón. Lo que conllevaba ordenar información técnica de equipos, crear estándar de codificación y controlar stock de repuestos de equipos críticos, Por otro lado tuve participación en el área de diseño, dentro de la cual estuve a cargo del diseño de estakes de procesamiento de materia grasa y diagramas de procesos (P&ID). |
| 2012-Actual | ▪ Servicios de Ingeniería IMC Ltda.: Prestando servicios en empresas de diferentes rubros y en las cuales me desempeño o he desempeñado, realizando funciones como por ejemplo: 1. Celulosa Arauco Complejo Nueva Aldea: Medición, análisis y diagnostico vibratorio de bombas de vacío NASH y ventiladores de tiro forzado e inducido de calderas de biomasa. 2. Paneles Arauco Complejo Nueva Aldea: Apoyo en rutas de vibración de equipos y análisis del área de energía de la planta, durante mes de febrero del 2013 (Bombas centrifugas, bombas hidráulicas, ventiladores, torres de enfriamiento, tornillo y correas transportadores de biomasa). Además apoyo en mediciones de partida-parada efectuadas a turbogeneradores de vapor (análisis de transiente) 3. Celulosa Arauco Complejo Horcones: Apoyo a tiempo completo durante periodos de paradas de planta, vacaciones de personal, comisionamiento de equipos y requerimientos especiales del departamento de mantención predictiva de la planta, efectuando medición de vibración y análisis en terreno-oficina de todos los equipos de la planta incluidos en las rutas de las líneas de producción de la planta (800 equipos aprox.), con el equipo recolector de datos CSI 2130 y 2120 y el software de análisis AMS Suite machinery and health manager y avisos de averías en SAP. También levantamiento de equipos en terreno y optimización de rutas de mediciones e inspección. Por otro lado apoyo en mediciones termográficas con cámara Fluke i32 efectuadas a hornos de cal y motores eléctricos con problemas de sobrecalentamiento, y aplicación de técnicas de tintas penetrantes a líneas de licor del área digestores. 4. Paneles Arauco Complejo Horcones: Participación en retiro, revisión y mantención general de sensores cableado y canalización de sistema de monitoreo seguro de ventiladores de secadora y motores de lijadora. 5. Paneles Arauco Planta Trupan-Cholguan: Medición, análisis y diagnostico vibratorio de ventiladores de tiro forzado e inducido y tornillos transportadores de astillas a calderas de biomasa. |

6. **Remanufactura Arauco planta Horcones:** Medición de vibraciones y análisis de severidad vibratoria según normas ISO cada 90 días, de los equipos de las áreas de: trozado, molduras, fingers, compresores, ventilador extractores, pintura y cepillado de la planta. Del cual se entrega informe de diagnóstico de la condición mecánica de cada equipo y recomendaciones de mantención.
7. **Colbún Central Termoeléctrica Santa María:** Medición mensual de vibraciones y análisis de severidad vibratoria según normas ISO, de los equipos críticos de planta incluidos en ruta (250 equipos aprox. área: planta de agua, caldera y turbogenerador). Donde se entrega
8. **Siderúrgica Huachipato:** Participación en retiro, revisión y mantención general de sensores cableado y canalización de sistema de monitoreo seguro de guillotina de planchas.
9. **Pesquera Orizon S.A:** Medición y análisis vibratorio de equipos de planta frigorífica y flota (Sistema de propulsión, bombas y motores hidráulicos, generadores eléctricos y auxiliares diesel). Algunos de los barcos PAM analizados se encuentran; Don Julio, Lonco, Ventisquero, entre otros.
10. **Pesquera Marfood S.A:** Medición y análisis vibratorio de equipos de planta frigorífica y flota (Sistema de propulsión, bombas y motores hidráulicos, generadores eléctricos y auxiliares diesel). Algunos de los barcos PAM analizados se encuentran; Vichuquén, Cazador, Querelema, entre otros.
11. **Minera Centinela:** Levantamiento de equipos e información técnica en terreno y oficina de equipos de planta de oxido de faena esperanza y posterior análisis de normas de severidad ISO con las cuales se establecieron y configuraron nuevos límites de alarma que fueron ingresados al software de análisis SKF aptitude, junto con nuevos valores de alarma para bandas espectrales calculadas para cada equipo previo al análisis de sus componentes y su comportamiento en histórico en tendencia (frecuencias de fallas de rodamientos, frecuencias de engrane, frecuencias de paso de alabes, entre otros)
12. **Oxiqum:** Participación activa en: Levantamiento de equipos en terreno, orden y organización de información técnica, codificación de equipos para carga en base de datos, carga de ubicaciones técnicas, fichas técnicas y planes de mantenimiento en SAP.
13. **Enap Refinerías BIOBIO:** Participación en proyecto de levantamiento de líneas, específicamente en la búsquedas de puntos de referencia para la búsqueda de líneas en terreno y asignación de puntos de medición de espesores (TML's) en isométricos de planta de HDG, Coker.

CURSOS Y SEMINARIOS

- | | |
|--------------------|---|
| II Sem 2010 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Curso de introducción a las vibraciones mecánicas: Dictado por Profesor de la Universidad Técnica Santa María Sede Concepción. Gonzalo Daza (Ingeniero Civil Mecánico, UDEC. 32 Hrs) |
| Nov-2013 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Análisis de vibraciones NIVEL I Según ISO 8436-2: Certificado por la facultad de Ingeniería de la Universidad De Concepción. Dictado por el profesor Pedro Saavedra |
| Abril-2014 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Análisis de vibraciones NIVEL II Según ISO 8436-2: Certificado por la facultad de Ingeniería de la Universidad De Concepción. Dictado por el profesor Pedro Saavedra. |

HABILIDADES GENERALES

- **Manejo nivel usuario en software de ingeniería, gestión y herramientas office:**
Manejo módulos SAP, Solid Edge, AutoCAD, Microsoft Project, Excel, Word entre otros.
- **Manejo de diferentes equipos y software de vibraciones mecánicas:**
Equipos CSI 2120 y 2130 Software AMS Suite. Machinery Health Manager. Equipos Analizadores de vibraciones Red-Fox, ensamblados por IMC y Análisis de vibraciones con Software IMC White-Fox. Manejo de lámparas estroboscópicas, foto-tacómetros y estetoscopio.
- **Conocimientos en termografía:**
Análisis termográficos realizados con cámara termográfica Fluke i32 y Software de análisis SmartView.
- **Conocimientos en ensayos no destructivos:**
Aplicación de tintas penetrantes, partículas magnéticas y medición de espesor con equipos y palpadores de ultrasonido
- **Manejo de idiomas:**
Español Nativo, Inglés medio hablado y técnico escrito.
- **Conocimiento en tecnología computacional.**
Diagnósticos de fallas, mantenimiento, armado y configuración de distintas plataformas y hardware.

Licencia de conducir Clase B